

【별표 4의2】 파열판의 시험방법(제10조 관련)

번호	구분	내용										
1	성능 시험기 및 시험 유체	<p>성능시험기 및 시험유체는 다음 각 목과 같이 한다.</p> <p>가. 파열판장치는 파열판 홀더와 동일한 호칭크기를 가진 시험기에 설치하여 시험해야 한다.</p> <p>나. 성능시험을 위한 시험유체는 공기 또는 그 특성이 잘 알려진 가스를 사용해야 한다.</p> <p>다. 설정 온도에서 시험을 하는 경우에는 파열판 및 파열판 홀더 또는 시험기가 충분한 시간 동안 제조자가 정한 설정 온도의 $\pm 5\%$이내에서 유지되어야 한다. 이 때 상온은 15~30℃로 한다.</p> <p>라. 파열판장치에 대한 가압 속도는 최소 5초 이상의 시간 동안에 설정 파열 압력의 90.0% 로 가압 되어야 하며 이후부터 충분히 압력을 얻을 수 있는 선형적인 속도로 증가되어야 한다.</p> <p>마. 파열시험은 복수(수입자 안전인증의 경우는 단수)로 시험하며 각각 파열시험성능기준을 만족하여야 한다.</p>										
2	누설 시험	<p>누설시험은 설정파열압력의 100분의 90인 압력에서 표 1의 압력 유지 시간을 갖고 시험해야 한다. 다만, 돔형파열판 및 흑연파열판은 설정파열압력의 100분의 80, 평면절개형은 설정파열압력의 100분의 50을 적용하여 시험한다.</p> <p style="text-align: center;"><표 1> 누설시험 압력 유지 시간</p> <table border="1" data-bbox="453 1402 1268 1702"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="453 1402 938 1462">구분</th> <th data-bbox="938 1402 1268 1462">압력 유지 시간</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="453 1462 655 1641" rowspan="3">파열판 호칭지름 (mm)</td> <td data-bbox="655 1462 938 1525">50 이하</td> <td data-bbox="938 1462 1268 1525">1분</td> </tr> <tr> <td data-bbox="655 1525 938 1641">50 초과 100 이하</td> <td data-bbox="938 1525 1268 1641">2분</td> </tr> <tr> <td data-bbox="655 1641 938 1702">100 초과</td> <td data-bbox="938 1641 1268 1702">5분</td> </tr> </tbody> </table>	구분		압력 유지 시간	파열판 호칭지름 (mm)	50 이하	1분	50 초과 100 이하	2분	100 초과	5분
구분		압력 유지 시간										
파열판 호칭지름 (mm)	50 이하	1분										
	50 초과 100 이하	2분										
	100 초과	5분										
3	분출 용량 시험	<p>파열판의 분출용량은 KS B 6750(압력용기-설계 및 제조일반) 및 KS B ISO 4126-6(과압 방지 안전장치-제6부 : 파열판식 안전장치의 적용, 선택 및 설치) 또는 이와 등등 이상의 규격과 같이 한다.</p>										